



관련 규격

KS B 0201

KS B 0233

KS B 0241

KS B 1023

KS D 8304

KS D 8517

KS B 0553

Dash 번호 (Dash Number)

Unit:mm

d	M2	M2.2	M2.5	M3	M3.5	M4	M4.5	M5	M6	M8
L	Dash 번호 (Dash Number)									
4	001	021								
5	002	022	042	062	082					
6	003	023	043	063	083	103	123			
8	004	024	044	064	084	104	124	144	164	
10	005	025	045	065	085	105	125	145	165	185
12	006	026	046	066	086	106	126	146	166	186
14	007	027	047	067	087	107	127	147	167	187
16	008	028	0478	068	088	108	128	148	168	188
20	009	029	049	069	089	109	129	149	169	189
25			050	070	090	110	130	150	170	190
30			051	071	091	111	131	151	171	191
35				072	092	112	132	152	172	192
40				073	093	113	133	153	173	193
45						114	134	154	174	194
50						115	135	155	175	195
55									176	196
60									177	197

Rotem Standard

RS60606

제정일자

2002.01.01

나사, 냄비머리, +홈볼이

개정일자

2007.03.01

SCREW, Pan head, Cross-recessed

REV.C

Sheet 1 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEPTY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION

주요관련치수(Related size)		Unit:mm
d	D	H
	기본(basic)	기본(basic)
M2	3.5	1.3
M2.5	4.5	1.7
M3	5.5	2
M4	7	2.6
M5	9	3.3
M6	10.5	3.9
M8	14	5.2

1. 재질 (Material)

1) 강재는 KS B 0233의 강도구분을 만족할 것

(Steel material shall be in accordance with the strength grade of KS B 0233)

2) 스테인리스 강재는 KS B 0241의 성상구분 A2-70의 기계적 성질을 만족할 것

(Stainless steel shall be in accordance with strength grade A2-70 of KS B 0241)

2. 나사는 KS B 0201, 미터 보통 나사의 규정을 따른다.

(Threads shall be in accordance with KS B 0201 (Metric coarse screw threads).)

3. 기타 세부치수 및 공차, 물성치, 검사기준 등은 KS B 1002의 규정을 따른다.

(Dimensions and tolerances not shown shall be in accordance with KS B 1002)

4. 품번은 RS번호와 Dash번호를 연결하여 사용한다.

(Part number : The RS part number consists of the RS number, plus the dash number added designators)

5. 재질 적용 (Material designator)

강재 및 강도 구분 (Steel & strength grade)		표시 (Expression)	재질 (Material)	사용 예 (Example)
Steel	4.8	무 표시(None)	SS400	RS60101-001
	6.8	H	SM45C	RS60101-001H
	8.8	J	SCM435	RS60101-001J
	9.8	T	SCM435	RS60101-001T
	10.9	X	SCM440	RS60101-001X
Stainless Steel		S	STS304	RS60101-001S

Rotem Standard

RS60606

제정일자

2002.01.01

나사,넵비머리,十홈볼이

개정일자

2007.03.01

SCREW,Pan head,Cross-recessed

REV.C

Sheet 2 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEITY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION

6. 표면처리 (Finish designator)

1) 종류

종 류 (Species)	표시 (Expression)	사용 예 (Example)
아연도금 (Zinc coated)	B	RS60101-001B
인산염 (Phosphate Coating)	P	RS60101-001P
다크로 (Dacrotized)	D	RS60101-001D
나이록 (Nylok)	N	RS60101-001TDN

2) 아연도금 및 인산염 처리 후 수소 취성 제거할 것.

(Remove the hydrogen embrittlement after finishing)

8. 관련 규격 (Related Standard)

KS B 0201	미터보통나사 (Metric coarse screw threads)
KS B 0233	강제볼트/작은나사의 기계적 성질 (Mechanical properties of steel bolts and screws)
KS B 0241	내식 스테인리스 강제나사부품의 기계적 성질 (Specification for corrosion-resistant stainless steel fasteners)
KS B 1023	+홀 작은 나사 (Cross-recessde head screws)
KS D 8304	전기아연도금 (Electroplated coatings of zinc on iron or steel)
KS D 8517	인산염 치환 피막 (Phosphate conversion coatings for metals Method of specifying requirements)
KS B 0553	웨스너 - 비전해식 아연말 피막처리 (Fasteners Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

Rotem Standard

RS60606

제정일자

2002.01.01

나사, 냄비머리, +홀볼이

개정일자

2007.03.01

SCREW, Pan head, Cross-recessed

REV.C

Sheet 3 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEPTY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION